企业调查问卷典型件

机械制造技术专业教学标准制定 企业调查表

您好！感谢您在百忙之中支持我们的调查工作，谢谢！ （企业/部门公章）

企业名称：海贺机械	地址：玉田县玉泰工业园区618号		传真：0315-6163747
联系人：韩会来	岗位及职务：行政部经理		联系电话：5051866
企业性质	□国营 ☑民营 □股份制 □合资 □外资 □其他形式		
主要产品	裱纸机 烫金机	在职职工数	370

机械制造技术专业从业人员情况

1、机械制造技术专业毕业生主要从事岗位、对应岗位人员总数：

数控操作工 25，车工 25，铣工 20，装配钳工 75，维修钳工 10

（其它 215 ）

2、机械制造技术专业对应岗位职业技能等级：

初级____人（ %），中级 85 人（ %），高级 10 人（ %），技师 5 人（ %）

3、机械制造技术专业对应岗位人员年龄分布：

小于 20 ____ 人，20-30 100 人，30-40 40 人，40-50 15 人，50-60 ____ 人，

4、机械制造技术专业对应岗位人员学历结构：

本科 15 %， 高职（大专） 40 %， 中职 40 %， 高中以下 5 %

5、企业较短缺的技术工人种类：_____。

企业对机械制造技术专业从业人员岗位能力要求

1. 企业对机械制造技术从业人员的综合素质要求

重要性排序	项 目	非常重要	较重要	一般	不重要
1	职业道德、责任心	√			
2	安全生产意识	√			
3	团队合作能力	√			
4	认真、踏实、敬业、吃苦耐劳（工作态度）	√			
5	遵守行业法规	√			
6	强烈的求知欲、自主学习能力	√			
7	变通能力、突发事故应急处理能力		√		
8	工作中分析问题解决的能力		√		
9	深厚的知识底蕴、可持续发展能力		√		
10	独立工作能力		√		

	11	技术资料的记录、整理及文字表达能力		√		
	12	专业技能综合应用能力	√			
	13	外语能力			√	
	14	计算机操作使用能力			√	
	15	语言表达能力、沟通能力、协调能力		√		
	2. 企业对机械制造技术从业人员的职业岗位基本能力要求					
	重要性排序	项 · 目	非常重要	较重要	一般	不重要
	1	识读机械图纸并进行问题分析能力		√		
	2	常用量具、工具、专用工具使用的能力	√			
	3	刀具的选择及刃磨能力	√			
	4	确定热处理方法及选择金属材料的能力		√		
	5	使用机械设备及机械加工能力		√		
	6	加工工艺、公差配合与测量技术及机械制造基本知识方面的能力		√		
	7	机械设备装配与调试能力	√			
	8	能查找资料和继续学习的能力		√		
	9	能与客户进行良好的沟通和交涉能力		√		
	3. 企业对机械制造技术专业从业人员职业岗位专业能力的要求					
	重要性排序	项 目	非常重要	较重要	一般	不重要
	1	具备中等复杂程度的钳工基本技能	√			
	2	具备全面机械制造方面的理论知识		√		
	3	具备对机械故障分析和排除能力		√		
	4	能独立处理各种意外、突发情况的能力		√		
	5	具备机械加工相关的管理能力		√		
	6	具备操作 3 种以上机械设备操作能力		√		
备 注						

深入企业走访调研

走访法拉达汽车散热器有限公司

走访海斯坦普汽车组件有限公司

走访环亚包装有限公司

走访天津富士达自行车工业股份有限公司

走访信义玻璃有限公司

走访天津立中车轮有限公司

在天津立中车轮有限公司岗位实习的学生

机械制造技术专业典型工作任务汇总表

编号	典型工作任务	职业发展阶段
1	钳工零件加工	初级
2	组合件加工与装配	初级
3	安全用电与电路安装	初级
4	机械产品焊接	初级
5	电气设备的安装与维护	中级

编号	典型工作任务	职业发展阶段
6	机械零部件认知与测绘	中级
7	机械零件与传动	中级
8	机床设备管理与维护	中级
9	传动机构的装配与调整	中级
10	典型设备的拆装与维修	中级
11	普通机床的装配与调整	中级
12	机械设备的验收与安装	拓展业务

典型工作任务确定与排序表

调研对象	从事的工种	工作任务
吴春来	装配钳工	零件加工、孔加工
		印刷机械装配、安装、调试
		试读零件图、装配图
		刮削、研磨
江云磊	钳工	零件加工
		平面划线、立体划线
		孔加工、螺纹加工
		机械装配、调试
关召辉	装配钳工	孔加工、螺纹加工
		划线
		试读零件图、装配图
刘国宏	机修钳工	零件测绘
		机械传动机构、机械拆装
		机床电气维护
		焊补
孟祥键	焊工	金属钢结构焊接
		电弧焊接
		二氧化碳气体保护焊接
		亚弧焊接
		金属切割
何亚平	铆焊工	钣金放样
		钢结构成型加工
		箱体制作
		点焊、冲压、折弯